



ARPOL PRODUCTS

ARPOL INSTAL



ARPOL REP C



ARPOL REP 2



ARPOL REP 3



ARPOL REP S



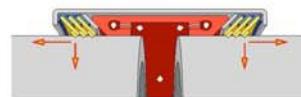
ARPOL FIX - L



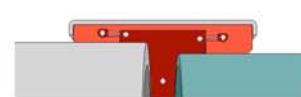
ARPOL FIX - M



ARPOL FIX - U



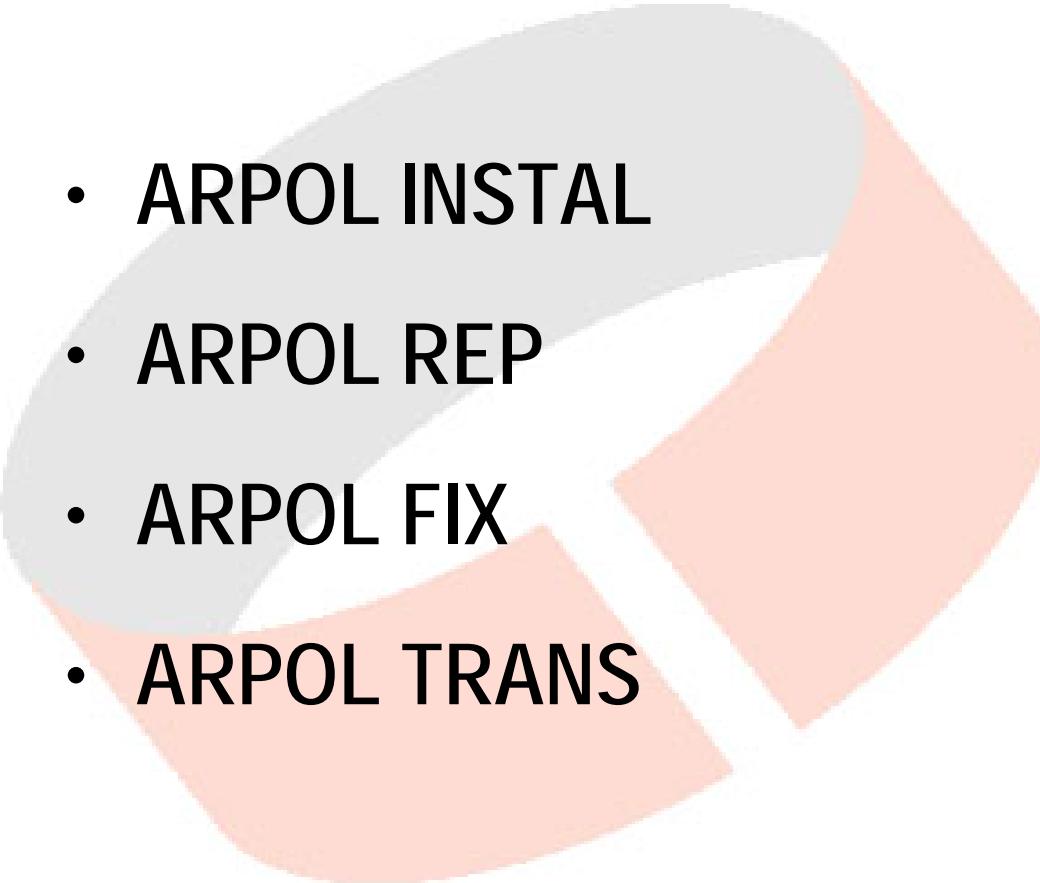
ARPOL TRANS 5/10/20



ARPOL TRANS 30



ARPOL PRODUCTS



- ARPOL INSTAL
- ARPOL REP
- ARPOL FIX
- ARPOL TRANS

ARPOL PRODUCTS



ARPOL INSTAL



FLEXIBLE COUPLINGS FOR PIPE
CONNECTIONS

ARPOL REP

FLEXIBLE COUPLINGS FOR PIPE
REPAIR

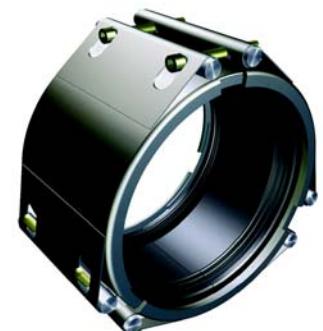


ARPOL REP 2

ARPOL REP 3



ARPOL REP C



ARPOL REP S



ARPOL FIX



AXIAL RESTRAINT COUPLING

FIX-M

METALLIC PIPING (REINFORCED)

FIX-L

METALLIC PIPING

FIX-U

PE-PVC / PE-PVC

PE-PVC / METAL

METAL / METAL

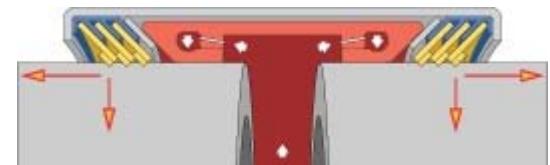
FIX-M



FIX-L



FIX-U



ARPOL TRANS



FLEXIBLE COUPLINGS FOR
CONNECTING PIPES WITH
DIFFERENT OUTSIDE DIAMETER

TRANS 10-20



TRANS 30



FLEXIBLE SOLUTIONS



FLEXIBLE SOLUTIONS PIPE CONNECTION AND REPAIR

AISI 316, AISI 304, COATED C-STEEL
EPDM, NBR

CONNECT AND REPAIR DIFFERENT MATERIALS

- ASBESTOS
- PE-PVC
- STEEL
- CONCRETE
- IRON
- GRP

FLEXIBLE MANUFACTURING

- MANUFACTURE TO FIT O.D.
- MATERIALS
- PRESSURES
- WIDTH

DELIVERY TIME:

- PROMPT SERVICE
- 5 TO 15 WORKING DAYS (STD)
- FABRICATION AND STOCKS
- SHIPMENT

QUALITY AND SERVICE



TECHNICAL SUPPORT



CALIDAD Y SERVICIO



QUALITY

PRODUCT AND SERVICE



ISO 9001



POTABILITY

TZW

Technologiezentrum Wasser (TZW)

Karlsruhe

Prüfstelle Wasser

TEST CERTIFICATE

Over the investigation of rubber samples of "ARPOL sealing sleeves manufactured with AA7GDZ rubber mixture" in accordance with KTW recommendations 1.3.13 of the Federal Health Office.

Test results.

1. Prescription was submitted, examined and confirmed.
2. Basic requirements: O:V relationship 1:25 cm²/cm³.

	1-3 Days	4-6 Days	7-9 Days	Approximate value for 3. Extraction
Clarity, Colouring, Odour, Taste, Foaming Power.	GS 5 Gefügig	GS 2 Gefügig	NCE	No Considerable Effects
C-delivery (mg C/m ² d)	38	17	13	≤ 60
Cl2 - living (mg Cl2/m ² d)	55	40	33	≤ 75

Auxiliary requirements.

Aromatic amines (mg/m ² d)	0,008	0,007	0,009
Fenoles (mg/m ² d)	<0,1	<0,1	0,14

The examined rubber samples "ARPOL sealing sleeves made of mixture AA7GDZ" correspond to the requirements of the KTW recommendations of the Federal Health Office (Bges. sheet f. 86, 6. Memo. FF) within the range seals D1.

Karlsruhe, the 20.12.2005

Dr. I. Wagner
Director/conductor of the inspection station



ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE

Coordonnées du demandeur des essais :	Nom commercial du matériau :
UNICA Ctra. De Alfaro, s/n Avda. De Correos, 1 31591 CORELLA (Navarra) Espagne	EPDM AGUA POTABLE

Ministère de la Santé : <input type="checkbox"/> N° Dossier : <input type="text"/>
Attestation délivrée par : <input type="checkbox"/> C.R.E.C.E.P. Paris <input checked="" type="checkbox"/> L.H.R.S.P. Nancy <input type="checkbox"/> I.P. Lille
À la date du : 18 Avril 2001
 Christelle AUTUGELLI Chef du Service Alimentarité des Matériaux
N° de dossier attribué par le laboratoire d'essais : 01 MAT NY 015

Type de matériau : Mélange en EPDM	Fabriqué en usine	Appliquée sur site
	<input type="checkbox"/> Tuyaux Ø < 63 mm <input type="checkbox"/> Ø > 63 mm	<input type="checkbox"/> Ciment adjuvanté <input type="checkbox"/> Peintures <input type="checkbox"/> Autres (à préciser)
	<input type="checkbox"/> Raccords	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> Joints	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> Membranes d'étanchéité	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> Autres (à préciser)	<input type="checkbox"/>
	Restriction d'emploi (Commentaires) : /	

Formulation chimique	
Certifié par l'industriel <input type="checkbox"/> io. <input type="text"/>	Vérifiée par un laboratoire habilité <input checked="" type="checkbox"/> Commentaires et éventuels : Les éventuelles restrictions (SML ou QM) ont été vérifiées

Résultats des essais d'inertie

Date des essais : du 12 Février au 11 Avril 2001
Commentaires : Les essais inertie réalisés selon les normes AFNOR RPP 41 250 1, 2 et 2 sur échantillons de 3 cm ² n'ont fait apparaître aucune anomalie. Les résultats sont conformes aux exigences de la circulaire posv/94 n° 99-217 du 12 Avril 1999.



Presentacion1.exe